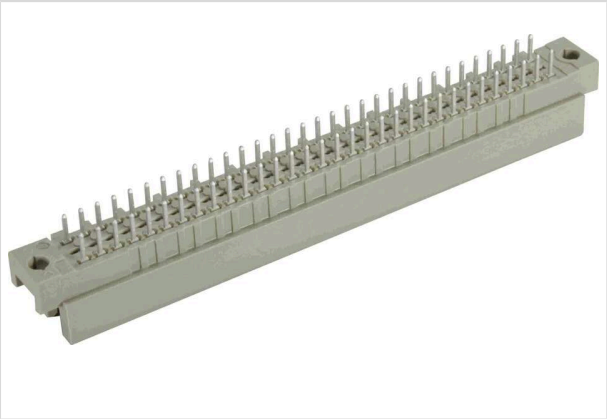
Pushing Performance
Since 1945

DIN-Signal R064MS-4,0C1-2



圖片僅用於說明。請參考產品描述。

訂貨號	09 73 164 6903
規格	DIN-Signal R064MS-4,0C1-2
浩亭電子目錄	https://b2b.harting.com/09731646903

標識

類別	連接器
系列	DIN 41612
標識	R型
原件	公連接器
插針端子介紹	直式
特點	無鉛

版本

接線方式	波峰焊接接線方式
連接方式	主板到子插件板 堆棧 PCB至電纜
針數	64
插針佈局	a、c 排，位置 1、2……31、32
連接長度	4 mm
編碼	不缺針的編碼方式
PCB 固定	帶固定法蘭

技術參數

插針排	3
針間距（接線端）	2.54 mm
針間距（插拔端）	2.54 mm
額定電流	2 A
額定電流	額定電流在 20°C 下測得，請參見降額曲線了解詳細信息

HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com

Pushing Performance
Since 1945

技術參數

放電距離	≥1.2 mm
爬電距離	≥1.2 mm
絕緣阻抗	$>10^{12}$ Ω
接觸電阻	≤20 mΩ
極限溫度	-55 ... +125 °C
插入力	≤60 N
拔出力	≤40 N
性能等級	2 符合IEC 60603-2 標準
插拔次數	≥400
測試電壓$U_{r.m.s.}$	1 kV
絕緣組	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
Hot plugging	無

材料特性

材料(插蕊)	熱塑性樹脂，玻璃纖維填充
顏色(插蕊)	RAL 7032（卵石灰）
材料（插針）	銅合金
表面（插針）	鎳底，鍍鎳磷合金再鍍金 界面端 鎳表面鍍錫 接線端
材料阻燃性等級符合 UL 94	V-0
RoHS	符合
ELV 狀態	符合
China RoHS	e
REACH 附件XVII 物質	不包含
REACH 附件XIV 物質	不包含
REACH SVHC 物質	不包含
加州 65 號提案物質	有
加州 65 號提案物質	三氧化二抗 鉛 鎳
鐵路車輛防火	EN 45545-2 (2020-08)
包含危險等級的要求集	R26

HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com

Pushing Performance
Since 1945

規格和認證

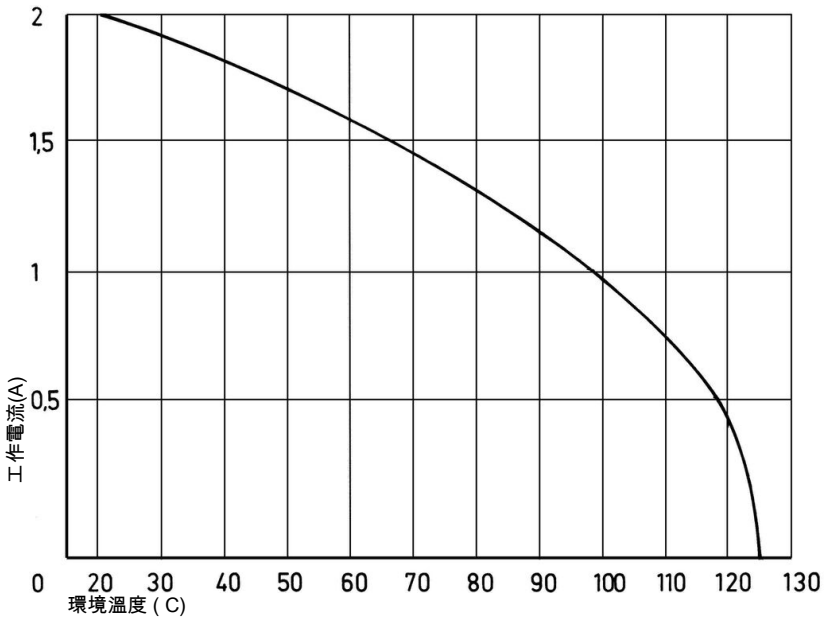
規格	IEC 60603-2
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079
鐵路分類	F4/I3 按照NFF 16-101/102

商業數據

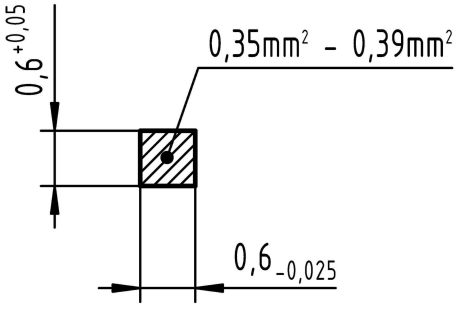
包裝尺寸	20
淨重	12 g
原產國	羅馬尼亞
歐洲海關關稅號	85366990
GTIN	5713140103528
ETIM	EC002637

電流承載能力

連接器電流承載能力受接觸件材料的熱負荷能力限制，包括連接和絕緣零件。因此降額曲線在不超過允許的最高溫度下，顯示均勻持續地（無間斷）通過每個連接元件的電流。
測量和測試技術符合 IEC 60512-5-2 標準



焊接端子的截面積



HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com

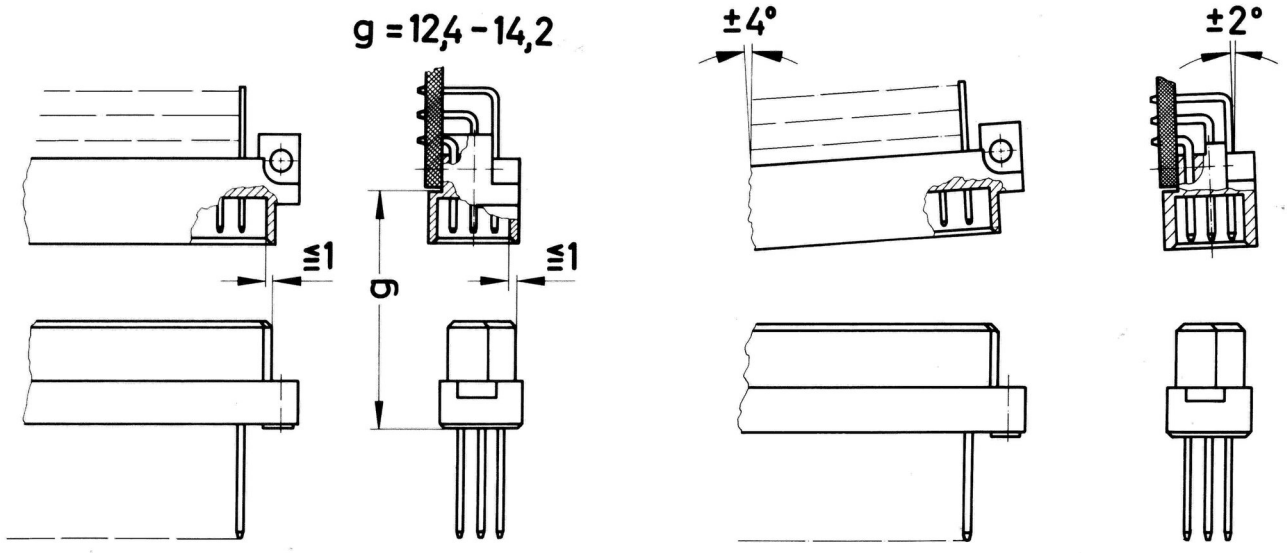
Pushing Performance
Since 1945

不缺針的編碼方式
為了避免相臨連接器的誤插拔，需要一個編碼系統。
這可通過在母連接器上需要的針位裝入一個編號件(帶針彈簧) 實現。
而與之相對的公針必須用專門的工具將其移除。不同插針的連接器推薦使用相應數量的編碼針：3 個編碼針對應 64 位的連接器，7 個編碼針對應 160 位的連接器
編碼針 09 02 000 9901
用於公針的拆除工具 09 99 000 0133

焊接說明

在浸焊過程中，應對連接器採取保護措施。否則，連接器可能會因焊接作業而被污染或因過熱而變形。
1) 對於樣品和短期試產產品，可以使用工業膠帶保護連接器，如Tesaband 4331 (www.tesa.de)。用膠帶將連接器底部和 PCB 的相鄰部件以及連接器的外露部分遮蓋保護起來。這樣可以防止焊接設備的高溫和氣體損壞連接器。寬度約為 140+5mm 的膠帶比較合適。
(2) 對於較大的連接器，建議使用治具。帶有快速機械鎖定裝置的保護罩可防止焊接設備產生的氣體和高溫損壞連接器。另外，可以用金屬箔片覆蓋不焊接的部位。

插接條件



為了保證針可靠閉合併防止損壞連接器，必須注意以下安裝說明。
這些插接條件符合 IEC 60603-2。
連接器不允許帶電插拔。

HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com